



EMEX[®] by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

GRUND ANTICOROZIV POLIESTERIC “EMEX”



1. GENERALITATI

Grundul Anticoroziv Poliesteric “Emex” este un sistem profesional, bicomponent, realizat pe baza de rasina poliesterică saturată, pigmenți, *agenți anticorozivi fără saruri de plumb sau crom și inhibitori de coroziune*, aditivi și solvenți specifici, reticulabil cu poliizocianati ca întăritor. **Se va aplica doar de personal calificat, cu experiență în rasini bicomponente**

Produsul se caracterizează prin aderență deosebită la suporturi metalice, dar și suprafețe din aluminiu, rezistență mare la intemperii, medii chimice puternic agresive, variații mari de temperatură sau socuri termice, etc.

Mecanismul de formare a peliculei este determinat de conversia chimică la amestecul cu întăritorul de tip poliizocianat.

Culoare: roșu, gri, galben.

Elemente caracteristice principale:

- aderență excelentă;
- putere mare de acoperire;
- duritate mare;
- durabilitate;
- rezistență excelentă la uzură;
- capacitate mare de protecție anticorozivă;
- inhibă apariția ruginii noi;
- rezistență mare la intemperii, factori chimici;
- rezistență la medii alcaline și acide;
- rezistență la hidrocarburi, metanol, etanol, etc.

Detalii produs - bicomponent:

- Componenta A - Bază poliesterică fabricată din rasină poliesterică saturată, pigmenți și compuși anticorozivi, inhibitori de coroziune, aditivi specifici, fileri, și
- Componenta B - Întăritor poliizocianat alifatic.

Certificări
ISO





2. DOMENII DE UTILIZARE

Grundul Anticoroziv Poliesteric Bicomponent "Emex" se foloseste ca strat primar pentru protectia anticoroziva a suprafetelor metalice, destinate exploatarii in medii agresive ca: factori chimici, umiditate mare, uzura, etc., atat in conditii de interior, cat si in conditii de exterior. Este utilizat cu precadere la utilaje industriale, echipamente de transport sau de remorcare ca vagoane de calatori, autobuze, camioane, tramvaie, troleibuze, rame de metrou, etc., la masini, macarale, poduri rulante, exteriorul rezervoarelor, cadre din otel si alte structuri metalice, expuse la conditii meteorologice nefavorabile sau agresioni chimice.

Este de asemeni utilizat in industria navala la tancuri de balast, puncti interioare sau exterioare, instalatii din compartimentul masinilor, magazii frigorifice, motoare principale, etc., dar si in industria aeronautica, la vopsirea componentelor de avioane sau anexelor acestora.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara incluziuni, colorat, mat	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm ³	1,30 ± 0,05	SR ISO 2811/2006
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 60	SR EN ISO 3251-2008
4.	Timp de scurgere, φ 4 mm, la 23°C	s	70 - 100	SR EN ISO 2431-1997/AC: 2003
5.	Viabilitate amestec (Pot-life) 23±2°C	Min.	max. 40	SR EN ISO 9514-2005
6.	Timp de uscare la la 23°C: - pentru reacoperire - uscare finala	Ore Zile	12 Ore 2 Zile	SR EN ISO 9117-1:2009
7.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-2
8.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/j (acoperiri performante reactive-bicomponente cu destinatie speciala) Valori COV limita: 500 (2010) - SBS	
Pelicula				
9.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, mata	Examinare vizuala
10.	Aderenta, incercare la caroiaj grila de 1mm	cifra de aderenta	0	SR ISO 2409:2007
11.	Elasticitate	mm	min. 7	SR ISO 1520:2007
12.	Rezistenta la apa, la 23°C: - dupa 24 ore imersie - dupa 2 ore de la zvantare	-	- buna, fara inmuiere - foarte buna	SR EN ISO 2812/2:2007
13.	Rezistenta la ulei mineral la 23°C dupa 24 ore imersie	-	foarte buna, fara inmuiere, sau basicare	SR EN ISO 2812/1:2007

Certificări
ISO





4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Mod de aplicare:

Prin pensulare, roluire, pulverizare cu aer. Se poate aplica si prin pulverizare airless, dar numai sub un control strict, datorita riscului de contaminare a spatului.

Se amesteca cele 2 componente.

Raport gravimetric informativ componente (A/B) - 1.000 gr. A / 150 gr. B (*).

Foarte important:

Cantitatea de intaritor se calculeaza pentru fiecare lot in parte, existand posibilitatea aparitiei de mici diferente. Este necesar ca, daca nu se amesteca in totalitate cantitatile predozate, sa existe confirmarea producatorului cu privire la raportul de intarire.

Se tine seama de timpul scurt de viabilitate al amestecului, de doar max. 40 min. la 20°C.

Nu se va face dozare volumetrica, ci doar gravimetrica, prin cantarire.

Amestecarea se va face folosind un agitator mecanic, la viteza mica de rotatie, pentru evitarea incalzirii produsului, in mod uniform, in toata masa acestuia, timp de max. 2 minute.

Nerespectarea raportului masic, sau o superficiala amestecare a componentelor, poate conduce la obtinerea unei pelicule cu aspect necorespunzator.

Amestecul obtinut are o durata limitata de utilizare (viabilitate sau pot-life), ce depinde atat de temperatura ambianta cat si de cantitatea preparata si **este de max. 40 min. la 20°C.**

Dupa acest interval de timp, produsul va gelifia nemaifiind utilizabil.

Perioada de viabilitate a produsului poate scadea odata cu cresterea temperaturii si marirea cantitatii de amestec, datorita accelerarii reactiilor chimice, la temperaturi mai mari de 20°C.

Produsul **NU** este compatibil cu apa.

Produsul poliesteric in contact cu apa, in faza de preparare/ aplicare, sufera deteriorari ireversibile, calitatea rezultata fiind afectata semnificativ, sau compromisa.

Diluarea produsului se face conform indicatiilor sau recomandarilor producatorului, prin adaugare de Solvent pentru Rasini Poliesterice "Emex", sau alt diluant recomandat. Utilizarea unui solvent neadecvat va genera aglomerari, gelifiere sau alte fenomene ce duc la scaderea semnificativa a performantelor. Nu se va dilua in exces, indiferent de modul de aplicare.

Se aplica straturi duble pe margini ascutite, suduri, coturi. Nu este recomandabil sa se aplice straturi groase.

Se evita expunerea indelungata a suprafetelor grunduite la actiunea factorilor atmosferici, inaintea aplicarii unei vopsele compatibile, deoarece intemperile, contaminantii chimici din atmosfera, condensul, etc., duc la pierderea aderenței straturilor de acoperire ulterioare.

Vopsirea se va face dupa min. 12 de ore si max. 30 de ore de la aplicarea grundului, la temperatura de 23°C. In cazul aplicarii de straturi duble, stratul anterior va fi uscat suficient incat sa nu lase amprenta.

Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea grundului pe suprafata se face numai dupa pregatirea corespunzatoare, de-

* In functie de lot, pot exista mici diferente de cantitate. Ambalajele sunt predozate cu cantitatile exacte.



oarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiasca prin suflare cu aer comprimat si sa se degreseze cu solvent. Se recomanda o rugozitate de sub 40 µm.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise in continuare:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi, se curata de orice impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;
- daca exista urme de rugină, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea *Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"*.
- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziuire, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica, speciala, pentru decapare de tipul *"Emex CM Cleaner"*;
- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate si fara urme de contaminanti;
- Grundul Anticoroziv Poliesteric Bicomponent "Emex" se va aplica in maxim 4 ore de la incheierea operatiunilor de pregatire a suprafetei.

5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire.

Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine componenta A in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment. Timpul de amestecare, chiar daca nu s-a adaugat intaritorul, nu va depasi 2 min. Se adauga apoi si componenta B, de asemeni prin amestecare mecanica. **Se va evita amestecarea violenta sau la viteza mare.**

Compatibilitate:

Este interzisa amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate.

Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim", sau recomandate de acesta.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 15 si 30°C.

Temperatura produsului: 15 si 30°C.

Temperatura suportului: 15 si 30°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Umiditatea suportului max. 8%.

Temperatura suportului va fi cu cel putin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, factor ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basicari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceata, ploaie sau cu umiditate pe suport.

Se va evita de asemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

Certificări
ISO





Nu este recomandata aplicarea produsului sub pragul de +15°C, intrucat timpul de uscare se poate prelungi necontrolat.

6. CONSUM SPECIFIC

Consumul specific este de cca. 120 - 150 gr. amestec/ m²/ strat, in conditii optime de aplicare. Acest consum poate fi influentat de tipul de suport, imperfectiunile suportului si de metoda de aplicare. Pierderile din cursul pregatirii si aplicarii trebuiesc luate separat in calcul.

7. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrise: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Depozitarea la temperaturi mai mici de 5°C poate duce la deteriorarea intaritorului si pierderea proprietatilor acestuia.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special amenajate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

8. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari, care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta
- cresterea viscozitatii - Se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator

Produsul dintr-un ambalaj partial golit nu mai poate fi folosit, urmare aparitiei reactiilor chimice specifice.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

9. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi organici cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare

Certificări
ISO





referitoare la medii cu risc de explozie;

- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare.

Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075

✉ office@emex.ro

🌐 www.emex.ro

Socializati cu noi !



Certificări
ISO

