

ROMTEHNOCHIM
Soluții Profesionale

Fisa tehnica a sistemului:

MASA EPOXIDICA DE SPACLU “EMEX MSE-31”



1. GENERALITATI

Masa Epoxidica de SpacLU “Emex MSE 31” este un sistem bicomponent, pe baza de rasina epoxidica **fara solventi**, de vascozitate scazuta, cu caracteristici de inalta performanta, destinat pregatirii suprafetelor inaintea aplicarii de vopsele sau pardoseli epoxidice, poliuretane, poliesterice sau altele similare. **Sistemul este profesional. Se va aplica doar de personal calificat si cu experienta in utilizarea rasinilor bicomponente.**

Desi nu exista in mod expres o prevedere in privinta folosirii acesteia, datorita duritatii sale, a compatibilitatii cu majoritatea sistemelor de pardoseli, precum si a capacitatii de umplere a porilor, *aplicarea acestui sistem este obligatorie pentru realizarea de sisteme de pardoseli, sau vopsiri bicomponente de inalta calitate, cu aspect profesional.*

Masa epoxidica de spacLU are calitatea de a sustine in mod activ si a maximiza performantele tehnice generale ale sistemelor de pardoseli sau vopsirilor bicomponente, asigurand o rezistenta superioara la diversi factori agresivi, socuri mecanice, variatii de temperatura sau trafic intens. De asemeni, previne intr-o buna masura macinarea betonului si aparitia microfisurilor generate de trepidatii sau fenomene de dilatare-contractie, prevenind aparitia prafului.

Mecanismul de formare a peliculei este determinat de conversia chimica la amestecul cu intaritorul de tip poliaminic modificat.

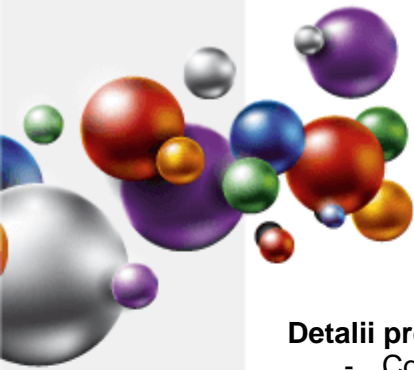
Culoarea de baza este alb semi-transparent, dar poate fi usor nuantata.

Elemente caracteristice principale:

- aderenta excelenta la beton/ ciment;
- capacitate mare de umplere a porilor;
- rezistenta excelenta la uzura;
- rezistenta la trafic intens sau cu utilaje;
- rezistenta mare la medii alcaline si acide;
- rezistenta ridicata la variatii de temperatura;
- rezistenta ridicata la socuri termice;
- rezistenta ridicata la socuri mecanice;
- rezistenta mare la actiunea apei;
- rezistenta excelenta la trafic si uzura;
- previne aparitia microfisurilor;
- previne macinarea superficiala a betonului;
- durabilitate indelungata;
- duritate avansata.

Certificări
ISO





Detalii produs - bicomponent:

- Componenta A - Baza epoxidica cu material solid pe baza de α -corindon si quartz;
- Componenta B - Intaritor poliaminic;

2. DOMENII DE UTILIZARE

Sistemul se foloseste in domeniul constructiilor civile si industriale, pentru pregatirea superioara a suprafetelor inaintea aplicarii de pardoseli sau vopsiri bicomponente, in scopul asigurarii unei aderențe optime si a unei rezistente indelungate in timp.

Este utilizat cu precadere in zone de trafic intens, expuse mediilor chimic agresive sau socurilor mecanice, pentru sustinerea durabilitatii, pentru asigurarea unui aspect decorativ superior al sistemului final, sau ca *primer inaintea aplicarii de parchet sau dusumele*.

Se utilizeaza cu succes in birouri, zone de prezentare, magazine, expozitii, hale de procesare a produselor alimentare sau de imbuteliere bauturi, farmacii, discoteci, laboratoare, bucatarii de restaurant, scoli, show-room-uri, etc.

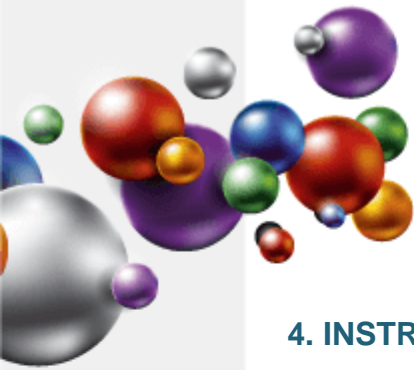
Avand o rezistentă buna la variatii de temperatura, cu pragul superior la cca. 100°C se poate utiliza cu succes si pentru zone cu "incalzire in pardoseala", indiferent de tipul acesteia.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara incluziuni mecanice	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm ³	1,50 - 1,60	SR ISO 2811-1-2002/AC:2006
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	max. 99	
4.	Vascozitate Brookfield, la 25°C	Mpa s	700 - 1.000	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Viabilitate amestec (Pot-life) 23±2°C	Minute	max. 30	SR EN ISO 9514-2005
Pelicula				
6.	Aspect	-	Suprafata continua, plana, lucioasa	Examinare vizuala
7.	Timp de uscare la 23°C - pelicula - total (exploatare)	Ore Zile	24 ore 7 zile	SR EN ISO 1517-1999 SR EN ISO 9117-1:2009
8.	Rezistentă la apa: (20°C, timp imersie 500 ore; timp revenire 2 ore)	-	fara basicari, inmuieri, pierderea aderenței, fara modificari vizibile.	SR EN ISO 2812-2: 2007
9.	Rezistentă la solutie NaOH - 10% : (20°C; timp imersie 4 ore, timp revenire 2 ore)	-	buna, fara basicari, inmuieri, pierderea aderenței, fara modificari semnificative.	SR EN ISO 2812/2:2007
10.	Rezistentă la abraziune	g nisip/μm	600	STAS 2188/1-74
11.	Rezistentă la ulei mineral (20°C, timp imersie 48 ore; timp revenire 2 ore)	-	fara basicari, inmuieri, pierderea aderenței, sau modificari vizibile.	SR EN ISO 2812/1:2007

Certificări
ISO





4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Mod de aplicare:

Prin turnare si intindere cu fierul de glet.

Se amesteca cele 2 componente:

Raport gravimetric informativ componente (A/B) - 1.000 gr. A / 200 gr. B (*).

Foarte important:

Cantitatea de intaritor se calculeaza pentru fiecare lot in parte, existand posibilitatea aparitiei de mici diferente. Este necesar ca, daca nu se amesteca in totalitate cantitatile predozate, sa existe confirmarea producatorului cu privire la raportul de intarire.

Se tine seama de timpul scurt de viabilitate al amestecului, de doar max. 30 min.

Nu se va face dozare volumetrica, ci doar gravimetrica, prin cantarire.

Amestecarea se va face folosind un agitator mecanic adecvat, la viteza mica de rotatie, pentru evitarea incalzirii produsului, timp de max. 2 minute.

Nerespectarea raportului masic, sau o superficiala amestecare a componentelor, poate conduce la obtinerea unei pelicule cu aspect necorespunzator.

Amestecul obtinut are o durata limitata de utilizare (viabilitate sau pot-life) ce depinde atat de temperatura ambianta cat si de cantitatea preparata si este de max. 30 min. la 23°C.

Perioada de viabilitate a produsului poate scadea odata cu cresterea temperaturii si marirea cantitatii de amestec, datorita accelerarii reactiilor chimice, la temperaturi mai mari de 23°C.

*Produsul **NU** nu se dilueaza.*

*Produsul **NU** este compatibil cu apa.*

Produsul epoxidic in contact cu apa, in faza de preparare / aplicare, sufera deteriorari ireversibile, calitatea rezultata fiind compromisa.

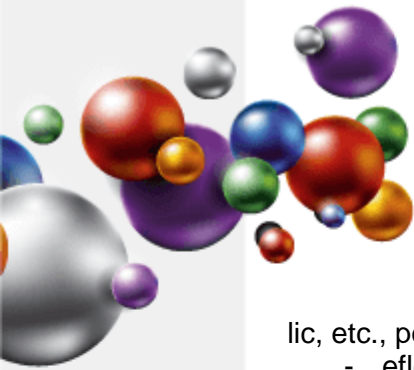
Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea produsului pe suprafata se face numai dupa pregatirea corespunzatoare, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

- **Betonul nou necesita minim 28 zile pentru intarire si uscare inaintea aplicarii, iar mortarele minim 7 zile. Nerespectarea acestei conditii afecteaza atat aderența produsului la suport cat si rezistența acestuia in timp.**

- se remediaza fisurile si alte imperfectiuni inainte de aplicarea produsului;
- vopselele vechi, neaderente se indeparteaza in totalitate prin raziere, sablare, slefuire cu discuri diamantate, sau prin utilizarea unui decapant de tip "Emex CM Cleaner", cu teste prelabile de compatibilitate; nu se admit urme de alte vopsele sau contaminanti;
- vor fi curatate toate suprafetele care sunt acoperite de elemente potential antiaderente ca praf, grasimi, rasini, bitum, etc;
- suprafetele ce urmeaza a se acoperi se curata de impuritati si/ sau grasimi, se slefuiesc cu discuri diamantate, se sableaza cu bile de otel, sau se asperizeaza cu alte mijloace mecanice, praful rezultat indepartandu-se prin aspirare;
- trebuie avut in vedere ca betoanele care contin aditivi ca: silicati, ceruri, alcool polivini-

** In functie de lot, pot exista mici diferente de cantitate. Ambalajele sunt predozate cu cantitatile exacte.*



lic, etc., pot influența în mod negativ aderența produsului la suport;

- eflorescențele se vor îndepărta de preferință cu discuri, perierea nefiind eficientă. Nu se recomandă sablarea umedă cu nisip sau decaparea acida. Dacă se folosește totuși decaparea acida, în situații speciale (urme persistente de ulei, etc.), atunci aceasta se va face cu acid clorhidric diluat la max. 15% concentrație, cca. 0,5 l/ m². Se va căuta obținerea unei suprafețe uniforme. Suprafața va fi spălată ulterior abundent cu detergent, în vederea înlăturării urmelor de acid și obținerea unui pH=7, după care se usucă, **pana la pragul de max 6%**.
- la finalul pregătirii suprafețele trebuie să fie netede, plane, uscate, rezistente și stabile.

Suprafețele care prezintă contaminări majore cu silicați, uleiuri minerale, ceruri, aditivi de impermeabilizare, etc. se vor slefui și degresa cu atenție. Dacă este necesar se va executa decapare acida. În cazul în care nici una dintre soluții nu elimină complet contaminanții, se va face o slefuire cât mai profundă (min. 2 mm) și se va aplica un prim strat de șapa autonivelantă minerală de cca. 5 mm.

5. CONDIȚII DE APLICARE

Produsul se condiționează la temperatura de aplicare minim 24 ore înainte de folosire. Înainte de deschiderea ambalajului se îndepărtează de pe acesta praful sau alte urme de murdărie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide în încăperi cu praf.

Se omogenizează bine componenta A în ambalajul original, folosind un amestecător mecanic, în vederea redispersării eventualului sediment. Timpul de amestecare, chiar dacă nu s-a adăugat întăritorul, nu va depăși 2 min. Se adaugă apoi și componenta B, de asemenea prin amestecare mecanică. **Se va evita amestecarea violentă sau la viteză mare.**

Compatibilitate:

Este interzisă amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului apariției unor probleme de compatibilitate.

Pentru asigurarea unei compatibilități maxime, orice materiale conexe, vor fi fabricate de producătorul "Romtehnachim", sau recomandate de acesta.

Temperatura optimă de aplicare a produsului: 15 ÷ 30°C.

Temperatura produsului: 15 ÷ 30°C.

Temperatura suportului: 15 ÷ 30°C.

Umiditatea relativă a mediului: max. 65%.

Umiditatea suportului: max. 6%.

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de rouă pentru a evita condensarea umidității pe suport, ce poate duce la scăderea aderenței sau baciari.

Spălarea sculelor se face imediat după încetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau în.

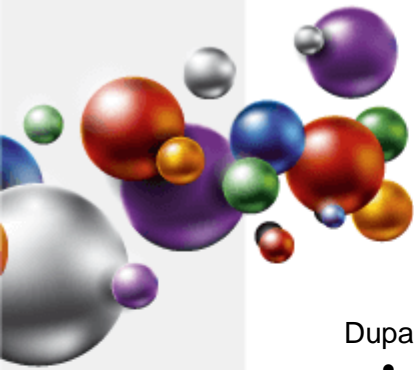
6. MODALITATEA DE APLICARE (1)

Se execută operațiile premergătoare, descrise anterior:

- degresare,
- slefuire,
- aspirare, după care se trece la:
- Remedierea defectelor:

Se vor efectua reparațiile, sau operațiunile de egalizare a suportului, cu *Mortar Epoxidic "Emex Fill"*, sau un chit epoxidic ori poliesteric, în funcție de defectele prezente pe suprafață.

¹ Operațiile au doar caracter informativ. Acest tip de pardoseală se va aplica doar de personal specializat.



Dupa intarire zonele reparate se slefuiesc.

- Amorsare:

Se aplica *Grund Epoxidic de Amorsare pentru Pardoseli "Emex GA-25"*, sau *Grund Epoxidic de Impregnare "Emex GNS-30" - Solvent-Free*, in amestec cu intaritorul aferent in proportiile recomandate. Aceste tipuri de grunduri de amorsare au rolul de a asigura impregnarea suprafetei, in vederea compatibilizarii suportului, pentru evitarea aparitiei de cratera, basicali, in-
tepaturi, sau fenomene de cretare. Aplicarea se va face prin roluire.

- Aplicare:

Aplicarea Masei Epoxidice de Spaclu se va incepe dupa min. 24 de ore si max. 30 de ore de la aplicarea grundului de impregnare (amorsei), la temperatura de 23°C prin turnare si intindere cu fierul de glet. *Dupa uscare se recomanda slefuirea mecanica a sistemului aplicat, la un grad de cat mai mare finete, pentru sustinerea aspectului decorativ al top-coat-ului final.*

Nu este recomandata aplicarea produsului sub pragul de +15°C, intrucat timpul de uscare se poate prelungi necontrolat.

7. CONSUM SPECIFIC

Consumul specific este de circa 0,5 - 0,7 kg amestec A+B /m². Acest consum poate fi influentat de denivelarile sau imperfectiunile suportului.

Pierderile din cursul pregătirii și aplicării trebuiesc luate separat în calcul.

8. USCARE SI INTARIRE

Masa Epoxidica de Spaclu "Emex MSE 31" are un timp de uscare de 24 - 30 de ore la 20 - 23°C. Scaderea temperaturii sub 15°C, poate influenta negativ timpul de uscare.

9. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrite: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Transportul se va face cu mijloace de transport acoperite, special utilizate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

10. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

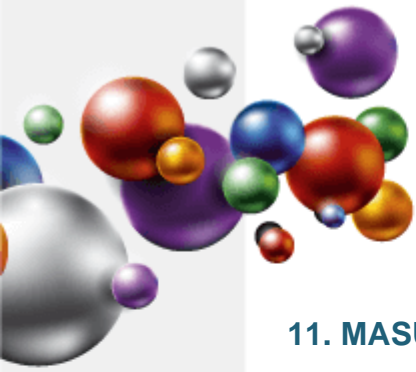
- sedimentare de pigment - se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta
- cresterea vascozitatii - va fi informat producatorul, care va decide asupra solutiei.

Produsul dintr-un ambalaj partial golit nu mai poate fi folosit, urmare aparitiei reactiilor chimice specifice.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

Certificări
ISO





11. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul poate contine diluanti reactivi cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare.

Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

Certificări
ISO



Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075

✉ office@emex.ro

🌐 www.emex.ro

Socializati cu noi !

