



EMEX<sup>®</sup> by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

## EMAIL MONOCOMPONENT EPOXI-ESTER “EMEX ESINE”



### 1. GENERALITATI

*Emailul Epoxi-Ester “Emex Esine”* este un **produs monocomponent, pe baza de rasini alchidice modificate cu grupari epoxidice in esteri**, pigmenti, aditivi speciali si solventi organici, destinat protectiei superioare a suprafetelor metalice, sablate sau curatate la luciu metalic. Acest produs are aderența superioară pe orice suprafață metalică, **inclusiv tabla zincată**, și rezistă la temperaturi de până la 200°C.

Produsul se caracterizează prin aderență mare la suport, rezistență la medii climatice diverse (TA, TH, N, M cf. STAS 6535-1983), bună etalare și luciu persistent.

Fiind monocomponent, are avantajul, ca se poate utiliza cu foarte mare ușurință.

**Datorita confuziilor care pot aparea, precizam ca:**

**Acest produs nu este epoxidic bicomponent, iar proprietatile nu sunt identice.**

Mecanismul de formare a peliculei este determinat de conversia chimică oxidativă, atât la temperatura ambiantă, cât și la cuptor, la o temperatură de 80°C.

Culoare: produsul se fabrică într-o gamă variată de culori, conform cartelei RAL

#### *Elemente caracteristice principale:*

- aderență mare la suprafețe zincate;
- aderență mare la suprafețe cromate;
- aplicare facilă;
- acoperire foarte bună;
- asigură pelicule de mare duritate;
- rezistență sporită la coroziune alcalină;
- rezistență bună la uzură, intemperii și ulei mineral;
- rezistență bună la ceața salină;
- etalare excelentă;

Certificări  
ISO





## 2. DOMENII DE UTILIZARE

**Emailul Epoxi-Ester “Emex Esine”** se foloseste ca strat final in sisteme de protectie si decorare a suprafetelor metalice fie ca atare, fie tratate chimic (zincate, cromate). Este recomandat la vopsirea elementelor metalice ce lucreaza la temperaturi mai mari, avand o rezistenta de pana la 200°C.

Se mai poate folosi cu succes si in industria navala, la instalatii din compartimentul masinilor, motoare principale. (suprastructura, opera moarta, etc.), la vopsirea si protectia de diverse utilaje, sau caroserii de vehicule industriale, sau refacerea unor suprafete anterior vopsite cu produse similare, sau compatibile.

Produsul poate fi folosit si pentru protectia suprafetelor din aluminiu sau alte neferoase, sau pentru elemente sau tabla galvanizata, noua sau veche. Pentru acoperirea suprafetelor zincate noi este necesara o degreasare intensa si utilizarea unui grund compatibil, recomandat de producator.

Este folosit atat pentru acoperirea si protectia suprafetelor noi, cat si a suporturilor care au mai fost vopsite cu alte produse peliculogene compatibile.

Nu se recomanda pentru repere imersate.

## 3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
<b>Produsul ca atare</b>				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara depuneri	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,10 ± 0,05	SR EN ISO 2811-1-2002/AC:2006
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 50	SR EN ISO 3251-08
4.	Timp de scurgere, φ 4 mm	s	70 - 90	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Timp de uscare, 23°C: - pentru reacoperire - uscare finala (manipulare) - la cuptor (80°C)	ore	4 ore 18 ore 40 min	SR EN ISO 9117-1:2009
6.	Consum specific	g/m <sup>2</sup> /strat	cca 125	Functie de rugozitatea suprafetei
7.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-2
8.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/i (acoperiri performante monocomponente) Valori COV limita: 500 (2010)	
<b>Pelicula</b>				
9.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, lucioasa	examinare vizuala
10.	Aderenta la suport, caroiaj grila 2 mm	cifra de aderenta	0	SR ISO 2409:2007

Certificări  
ISO





11.	Rezistentă la temperatură	°C	Max. 200	SR ISO 2808-94
12.	Rezistentă la ceața salină tip S	ore	min. 350	SR EN ISO 9227:2007 ver.eng
13.	Elasticitate, min.	mm	min. 4	SR ISO 1520:2002
14.	Flexibilitate, max. dorn cilindric	mm	min. 5	SR EN ISO 1519 :2003

#### 4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

*Este obligatorie respectarea strictă a tuturor indicațiilor, precauțiilor sau limitărilor, de mai jos, în vederea obținerii unor performanțe maxime ale produsului.*

##### **Mod de aplicare:**

Prin pensulare, roluire, pulverizare cu aer sau air-less.

Înainte de aplicarea straturilor de email se va aplica un strat de **Grund Anticoroziv Epoxi-Ester "Emex"** sau un alt grund anticoroziv recomandat de producător..

Aplicarea vopselei se va face după min. 12 ore și max 24 ore de la aplicarea grundului. Între straturile de vopsea aplicarea se face după min. 4 ore, la temperatura de 23°C.

##### **Pregătirea suprafeței-suport:**

Aplicarea Emailului Epoxi-Ester "Emex" se face doar după pregătirea corespunzătoare, pentru fiecare tip de suport, această etapă având o influență determinantă asupra calității acoperirii și durabilității peliculei.

Recomandarea este ca atât suprafețele vechi, cât și cele noi să se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi să se desprafuiască prin suflare cu aer comprimat și să se degreseze cu solvent.

Dacă această operațiune este dificil de executat, este totuși obligatorie efectuarea unei curățări atente a suportului prin operațiuni descrise mai jos:

- atât suprafețele vechi, cât și cele noi se curată de impurități, grasimi, sau alți contaminanți (saruri, etc), se asperizează cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat și se degresează cu solvent;
- dacă există urme de rugină, acestea vor fi îndepărtate complet prin periere mecanică, sau prin folosirea **Soluției de îndepărtare a ruginii "Emex Rust Stop"**;
- ca soluție alternativă de mare performanță, rugina de pe suport poate fi inactivată și fixată prin folosirea **Convertorului de Rugină "Emex Oxifer"**;
- vopselele vechi, neaderente, se îndepărtează complet prin raziere, periere, slefuire sau folosind o soluție chimică, specială, pentru decapare de tipul **"Emex CM Cleaner"**;
- suprafețele trebuie să fie perfect uscate, fără urme de contaminanți;
- nu se aplică peste protecții anterioare indiferent de starea acestora;
- trebuie să se îndepărteze orice urme de grasimi, sau alte contaminări;
- se va aplica un stratul de grund anticoroziv, recomandat de producător, în maxim 4 ore de la pregătirea suprafeței.

#### 5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se condiționează la temperatura de aplicare minim 24 ore înainte de folosire.

Înainte de deschiderea ambalajului se îndepărtează de pe acesta praful sau alte urme de murdărie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide în încăperi cu praf.

Se omogenizează bine produsul în ambalajul original, folosind o turbina mecanică, în

Certificări  
ISO





vederea redispersarii eventualului sediment.

Se face reglarea vascozitatii, prin adaugarea solventului recomandat de producator.

### **Compatibilitate:**

Este interzisa amestecarea produsului cu compusi chimici sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate.

Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime atat solventii cat si grundul vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim" sau recomandate de catre acesta. Este interzisa amestecarea cu var, huma sau alte umpluturi.

### **Uscare la aer:**

Temperatura optima de aplicare a produsului: 10 - 30°C.

Temperatura produsului: 15 - 30°C.

Temperatura suportului: 15 - 30°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Temperatura suportului va fi cu cel putin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basicari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

### **Uscare la cuptor 80°C:**

Dupa aplicarea produsului este necesara in prealabil o zvantare la temperatura mediului ambiant (23°C) timp de 20 - 30 de minute. Timpul de mentinere la cuptor este de cca 40 min.

## **6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT**

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrite: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilizate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

## **7. TERMEN DE VALABILITATE**

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta.
- Cresterea vascozitatii - Se corecteaza cu un solvent recomandat de producator.

Certificări  
ISO





La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor pelicologene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

Produsul ramas intr-un ambalaj partial golit nu se mai poate utiliza.

## 8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

*Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.*

*Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.*

*Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.*

Certificări  
ISO



Contact:

**S.C. Romtehnachim S.R.L.**

Jilava, Strada Steaua Sudului, Nr. 22

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;  
0724-509.552, 0724-577.075

✉ [office@emex.ro](mailto:office@emex.ro)

🌐 [www.emex.ro](http://www.emex.ro)

Socializati cu noi !

