



EMEX<sup>®</sup> by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

## VOPSEA ALCHIDICA SATINATA "EMCOLOR"



### 1. GENERALITATI

*Vopseaua Alchidica Satinata "Emcolor"* este un produs economic, monocomponent pe baza de rasina alchidica grasa emulsionata in apa, pigmenti, aditivi si fileri. Este de remarcant faptul ca are miscibilitate completa cu apa, dar se poate dilua si cu solventi dedicati.

Se caracterizeaza prin aderenta la suport, putere de acoperire si aspect satinat. Prezinta avantajul unui miros specific foarte redus datorita posibilitatii de diluare cu apa.

Mecanismul de formare a peliculei se realizeaza fizic, prin evaporarea solventilor, la temperatura ambianta.

Culoare: produsul se fabrica doar in culori RAL standard, predefinite.

#### *Elemente caracteristice principale:*

- aderenta buna la suporturi grunduite;
- buna pensulabilitate;
- putere buna de acoperire;
- etalare buna;
- duritate buna;
- nu elimina mirosuri specifice;
- rezistenta buna la intemperii;
- emisii reduse de COV;
- aspect satinat.

### 2. DOMENII DE UTILIZARE

Produsul se foloseste ca strat final in sisteme de protectie a suprafetelor de otel, zidarie si lemn, atat in conditii de interior, cat si in conditii de exterior. Este utilizat atat pentru acoperirea suprafetelor noi, cat si pentru intretinerea si protectia suprafetelor care au mai fost vopsite cu alte produse peliculogene compatibile. Produsul este recomandat doar la suprafetele supraterrane, si **nu este indicat la suporturi neferoase, ca inox, aluminiu, cupru.**

Certificări  
ISO





### 3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
<b>Produsul ca atare</b>				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara depuneri, divers colorat	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,25 ± 0,05	SR EN ISO 2811-1-2002/AC:2006
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 60	SR EN ISO 3251-08
4.	Timp de scurgere, φ 4 mm	s	70 - 90	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Timp de uscare, 23°C: - la atingere - pentru reacoperire - uscare finala	ore	12 24	SR EN ISO 9117-1:2009
6.	Putere de acoperire	numar straturi	2	SR ISO 6504-3:2003
7.	Consum specific	g/m <sup>2</sup> /strat	110 - 140	Functie de rugozitatea suprafetei
8.	COV	g/l	Max. 299	EN ISO 11890-2
9.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/d (Vopsele de interior/exterior pentru lemn, metal, zidarie) 300 (2010)	
<b>Pelicula</b>				
10.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, lucioasa	examinare vizuala
11.	Aderenta la suport, Incercarea la carioaj	cifra de aderenta	1	SR ISO 2409:2007
12.	Rezistenta la UV, 30 ore	ore	fara deteriorari sau modificari de aspect	SR EN ISO 11507 :2002

### 4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

#### Mod de aplicare:

Prin pensulare, roluire, pulverizare cu aer sau airless.

Înainte de aplicarea stratului de email se va aplica un strat de *Grund Anticoroziv "Emex"*, sau *Grund Anticoroziv de Imersie "Emex AQ Eco"* pentru suprafețele metalice, *Grund de Binale "Emex"* pentru lemn, sau în cazul suprafețelor din zidărie (glet, beton, etc.) un strat foarte diluat de email, pentru a împiedica absorbția vopselei în suport.

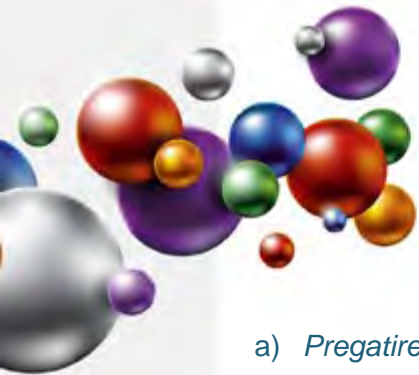
Durata de aplicare între straturile de email, este de cca. 12 ore.

#### Pregătirea suprafeței-suport:

Aplicarea produsului pe suport se face după pregătirea corespunzătoare a acestuia, deoarece această etapă are o influență hotărâtoare asupra calității acoperirii și durabilității ei.

Certificări  
ISO





a) *Pregătirea suprafețelor metalice:*

Recomandarea este ca atât suprafețele vechi, cât și cele noi să se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi să se desprafuiască prin suflare cu aer comprimat și să se degreseze cu solvent.

Dacă această operațiune este dificil de executat, este totuși obligatorie efectuarea unei curățări atente a suportului prin operațiuni descrise mai jos:

- atât suprafețele vechi, cât și cele noi se curată de impurități, grăsimi, sau alți contaminanți (saruri, etc), se asperizează cu perii mecanice de sarmă, se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat și se degresează cu solvent;

- dacă există urme de rugină, acestea vor fi îndepărtate complet prin periere mecanică, sau prin folosirea *Soluției de îndepărtare a ruginii "Emex Rust Stop"*; alternativ, se poate utiliza o soluție de fixare definitivă a ruginii, de tip *Convertor de Rugină "Emex Oxifer"*, care elimină totodată și necesitatea folosirii grundului anticoroziv.

- vopselele vechi, neaderente, se îndepărtează complet prin raziere, periere, șlefuire sau folosind o soluție chimică specială pentru decapare, cum ar fi *Soluția de Decapare "Emex CM Cleaner"* (doar după teste prealabile de compatibilitate);

- suprafețele trebuie să fie perfect uscate, fără urme de contaminanți;

- se va aplica un strat de grund anticoroziv în maxim 4 ore de la pregătirea suprafeței.

b) *Pregătirea suprafețelor din beton sau materiale cimentice:*

- betonul (inclusiv reparații) necesită 28 zile pentru întărire și uscare înainte de aplicare;
- se remediază fisurile și alte imperfecțiuni înainte de aplicarea produsului;
- vopselele vechi, neaderente se îndepărtează în totalitate prin raziere, sablare, șlefuire cu discuri diamantate, sau prin utilizarea de *Soluție chimică de decapare "Emex CM Cleaner"*; nu se admit urme de alte vopsele.

- suprafețele ce urmează să se acopere se curată de impurități și/sau grăsimi, se șlefuiască cu discuri diamantate (sau se sablează), praful rezultat îndepărându-se cu ajutorul periiilor cu par moale sau prin aspirare;

- trebuie avut în vedere că betoanele care conțin aditivi ca: siliciți, alcool polivinilic, ceruri, etc., pot influența în mod negativ aderența produsului la suport;

- la finalul pregătirii suprafețele trebuie să fie netede, plane, uscate, rezistente și stabile.

c) *Pregătirea suprafețelor din lemn:*

- suprafața se curată pentru îndepărtarea protecțiilor anterioare, murdăriei și urmelor de grăsime imbibate în fibre;

- se șlefuiască cu hartie abrazivă de granulație medie, până la îndepărtarea asperităților și/sau impurităților, în lungul fibrelor și se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat;

- dacă există protecții anterioare în stare bună, se degresează cu solvent, se șlefuiască suprafața încă umedă cu hartie abrazivă și se usuca. Aplicarea se va face numai după un test de compatibilitate;

- protecțiile anterioare degradate, chiar și parțial, vor fi complet îndepărtate, prin șlefuire, raschetare sau folosind *Soluția de Decapare "Emex CM Cleaner"*.

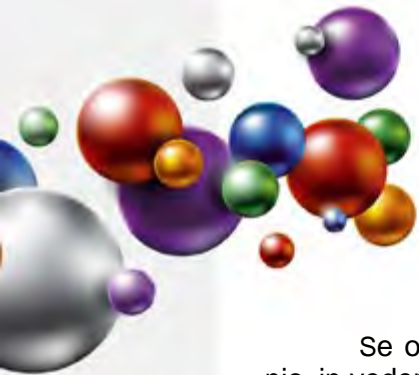
- umiditatea lemnului trebuie să fie de max. 12%

- 

## 5. CONDIȚII DE APLICARE

Produsul se condiționează la temperatura de aplicare minim 24 ore înainte de folosire.

Înainte de deschiderea ambalajului se îndepărtează de pe acesta praful sau alte urme de murdărie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide în încăperi cu praful.



Se omogenizeaza bine produsul in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment.

Inainte de utilizare este necesara filtrarea produsului.

Reglarea vascozitatii se poate face atat prin adaugarea de apa cat si de solvent.

### **Compatibilitate:**

Este interzisa amestecarea produsului cu compusi chimici sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate.

Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime atat solventii cat si straturile pregatitoare vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim" sau recomandate de catre acesta. Este interzisa amestecarea cu var, huma sau alte umpluturi.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 10 - 30°C.

Temperatura produsului: 15 - 30°C.

Temperatura suportului: 15 - 40°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Temperatura suportului va fi cu cel putin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, factor ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basicari.

Produsul nu se va aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata-suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

## **6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT**

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscise: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

## **7. TERMEN DE VALABILITATE**

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta
- cresterea vascozitatii - Se corecteaza prin adaugarea de apa sau un solvent recomandat de producator.

Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o valabilitate mica, urmare aparitiei reactiilor chimice specifice, generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

Certificări  
ISO





La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor pelicologene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

## 8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

*Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.*

*Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.*

*Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.*

Certificări  
ISO



Contact:

**S.C. Romtehnachim S.R.L.**

Str. Steaua Sudului Nr. 22, Jilava

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;  
0724-509.552, 0724-577.075

✉ [office@emex.ro](mailto:office@emex.ro)

🌐 [www.emex.ro](http://www.emex.ro)

Socializati cu noi !

